

Міністэрства энергетыкі Рэспублікі Беларусь
Рэспубліканскае
ўнітарнае прадпрыемства
«Беларуская атамная электрастанцыя»
(Дзяржаўнае прадпрыемства «Беларуская АЭС»)

Пляцоўка будаўніцтва атамнай электрастанцыі,
231201, г. Астравец, Гродзенская вобласць

тэл/факс (1591) 7 03 38, 7 03 42, 7 03 76 (укб)

e-mail: belaes@belaes.by

р/с ВУ87АКВВ36059050008234200000

у ЦБН № 417 ААТ «ААБ Беларусбанк»

г. Астравец, філіяла № 413 ААТ «ААБ Беларусбанк» г. Ліда,
код АКВВВУ21413, УНП 190919639, АКПА 377543085000

19.11.2019 № 537
на № _____ ад _____

Министерство энергетики Республики Беларусь
Республиканское
унитарное предприятие
«Белорусская атомная электростанция»
(Государственное предприятие «Белорусская АЭС»)

Площадка строительства атомной электростанции,
231201, г. Островец, Гродненская область

тел/факс (1591) 7 03 38, 7 03 42, 7 03 76 (укс)

e-mail: belaes@belaes.by

р/с ВУ87АКВВ36059050008234200000

в ЦБУ № 417 ОАО «АСБ Беларусбанк»

г. Островец, филиала № 413 ОАО «АСБ Беларусбанк» г. Лида,
код АКВВВУ21413, УНП 190919639, ОКПО 377543085000

Генеральному директору
АО «РМ Нанотех»
Э.М. Лисенкову

О работе мембранных элементов nanoRO

Уважаемый Эдуард Михайлович!

На водоподготовительной установке (ВПУ) для приготовления глубоко обессоленной воды на заполнение и подпитку первого и второго контуров «БелАЭС», в качестве рабочих элементов на первой и второй ступенях блоков обратного осмоса установлены мембранные элементы серии К и КС производства АО «РМ Нанотех» общим количеством 198 штук.

С марта 2019 года по настоящее время три блока первой ступени и два блока второй ступени обратного осмоса в составе ВПУ проходят апробацию в тестовом режиме с анализом эксплуатационных характеристик и измерением параметров подготовленной воды.

На сегодняшний момент, несмотря на не постоянный режим работы, установка обеспечивает заявленные проектные характеристики, качество подготовленной воды соответствует требуемым нормативным параметрам. Электропроводимость после первой ступени обратного осмоса составляет 7-9 мкСм/см (по Проекту – 15 мкСм/см), после второй ступени обратного осмоса 0,3-0,5 мкСм/см (по Проекту - 1 мкСм/см), что соответствует техническим требованиям для ВПУ РУП «Белорусская атомная станция».

Ведущий инженер-технолог химического цеха
РУП «Белорусская атомная станция»



Д.П. Комаровский

